



FRIGOMILK 1

Chladicí nádrže na mléko

Návod k instalaci a údržbě

V.1

Kod.630202

Výstražné, varovné a zákazové symboly

	Pečlivě si přečtěte návod		Horký a chladný povrch
	Nebezpečný elektrický proud		Zamezte stříkající vodě
	Nebezpečí		Nebezpečné materiály
		Před prováděním jakékoliv manipulace uvnitř nádrže odpojte elektrické napájení. Přečtěte si návod	
Před napuštěním mléka zkontrolujte chladič mléka			

Výstraha!

Typové a výstražné štítky na stroji nesmí být sundány; pokud jsou poškozené nebo nečitelné, požádejte o náhradní.

Obsah	
1.0 Úvod	6
1.1 Předběžné poznámky	6
2.0 Úkony potřebné po převzetí	6
2.1 Manipulace	6
2.2 Sejmутí obalu	6
2.3 Obecné kontroly	6
3.0 Technické parametry a podmínky	6
3.1 Popis zařízení	6
3.2 Chladicí nádrž	6
3.3 Kondenzační jednotka	6
3.4 Regulátor teploty	7
3.5 Provoz	7
3.6 Jmenovité parametry	7
4.0 Instalace	7
4.1 Umístění	7
4.2 Vyrovnání	7
4.3 Vyrovnání chladiče mléka Frigomilk 1	7
4.4 Úkony prováděné při uvádění do provozu	8
5.0 Předběžné podmínky	8
5.1 Upozornění	8
5.2 Bezpečnostní prvky	9
6.0 Provoz	9
6.1 Najetí	9
6.2 Vypnutí	9
6.3 Obecné informace týkající se provozu	9
6.4 Kontrola množství mléka	10
7.0 Elektrické ochrany	10
8.0 Čištění	10
8.1 Čištění nádrže	10
8.2 Tekuté čisticí prostředky pro mytí	10
9.0 Údržba	10
9.1 Čištění kondenzátoru	11
9.2 Pravidelné kontroly	11
10.0 Likvidace chladiče	11
11.0 Regulátor teploty FIPO 0	11
11.1 Ovládací panel	11
11.2 Teplota	11
12.0 Řídící spínač	11
12.1 Stop (zastavení)	11
12.2 Chlazení	12
12.3 Míchadlo	12
13.0 Programování nákladů	12
13.1 Systémová konstanta	12
13.2 Resetování dat	12
14.0 Návod k odstraňování závad na systému FIPO 0 15	13
14.1 Závada snímače	13
15.0 Návod k odstraňování závad zařízení Frigomilk	13

[illegible]

[illegible]

1.0 Úvod

1.1 Předběžné poznámky

Tato příručka vymezuje základní pokyny pro bezpečné a správné používání chladičů mléka Frigomilk 1. Řádná instalace a správné používání těchto zařízení znamenají dlouhou životnost a úspory energie, a tedy snížení nákladů pro uživatele.

Veškerý dostupný sortiment těchto chladičů mléka je vybaven typovým štítkem, na kterém je kromě základních technických parametrů souvisejících s chladičem uvedeno jeho výrobní číslo.

VÝSTRAHA!

Pokud požadujete opravy, kalibrační tyčinky nebo tabulky a náhradní díly, vždy uvádějte toho výrobní číslo!

2.0 Úkony potřebné po převzetí

2.1 Manipulace

Manipulace s chladiči nezpůsobuje žádné zvláštní problémy, často se doporučuje využití vozíku.

2.2 Sejmutí obalu

Zařízení Frigomilk jsou zabalena do teplem smrštitelné polyetylenové fólie, která zajišťuje ochranu před povětrnostními vlivy během přepravy. Opatrně tuto ochranu sejměte.

2.3 Obecné kontroly

Po převzetí musí zákazník zkontrolovat, že při přepravě nedošlo k žádnému poškození, a zejména:

- Deformace chladicích trubek;
- Poškození ovládacích prvků (elektrický panel a regulátor teploty);
- Poškození nebo odpojení elektrických vodičů a připojovacích skříněk;
- Zuby na chladicí nádrži.

3.0 Technické parametry a podmínky

3.1 Popis zařízení

Zařízení Frigomilk se skládá z následujících částí:

- Chladicí nádrž;
- Kondenzační jednotka;
- Regulátor teploty.

3.2 Chladicí nádrž

Chladicí nádrž se skládá z:

- Vnitřní nádrže z nerezové oceli s výparníkem;
- Vnějšího pláště z nerezové oceli opatřeného saténovým povlakem;
- Izolace z lineárního polyuretanu mezi nádrží a vnějším pláštěm; systém míchání mléka je ovládán motorovým převodem připojeným ke kryt, který lze zcela otevřít;
- Ponorné měrky k měření množství mléka s přímým odečtem v litrech.

3.3 Kondenzační jednotka

Kondenzační jednotka je vždy předem namontována k nádrži: je umístěna pod ní

3.4 Regulátor teploty

Regulátor teploty instalovaný na zařízení Frigomilk 1 se nazývá Fipo 0 (nula). Pomocí tlačítka TEMP můžete měnit teplotu mléka stiskem + a -. Řízení teploty je zajištěno baňkou (A) umístěnou ve vnitřní nádrži, která je v dosahu pro případnou výměnu. (Obr. 1)

3.5 Provoz

V baňkové nádrži na mléko je výrobek chlazen a udržován na nastavené teplotě kondenzační jednotkou, která pracuje na principu přímého rozpínání chladicího plynu, který je dodáván do výparníku vestavěném v nádrži. Motorové míchadlo pomáhá výměně tepla mezi chladným výparníkem a teplým mlékem. Ovládání teploty je zajištěno regulátorem teploty.

3.6 Jmenovité parametry

Technické údaje jsou uvedeny na identifikačním štítku.

4.0 Instalace

4.1 Umístění

Pro umístění zařízení je důležité zajistit rovný a pevný povrch. Nedoporučujeme použití nosných povrchů, které mohou během času podléhat deformacím, čímž dochází ke změně měření množství výrobku. Zařízení Frigomilk musí být instalováno v dostatečně širokém prostoru pro umožnění snadného větrání a výměny vzduchu.

Je užitečné vytvořit otvor pro okamžitý odvod teplého vzduchu.

VÝSTRAHA!

Stroj musí být umístěn tak, aby byl umožněn snadný přístup pro techniky za účelem údržby; doporučujeme ponechat ze všech stran prostor 0,5 m a výška prostoru musí zohledňovat místo potřebné pro otevření krytu, demontáž převodových motorů a vysunutí kalibračních tyčinek. Minimální výška místnosti musí být ovšem větší než 2 metry. Je důležité ponechat dostatečný prostor pro otevření přístupových míst stroje v případě výjimečných údržbových prací.

Je nutné dodržovat pokyny udělené odbornými techniky z hlediska instalace a seřízení zařízení.

4.2 Vyrovnání

Vyrovnání chladicí nádrže provedené při instalaci umožňuje měření množství mléka obsaženého v každém okamžiku v nádrži. Při vyrovnávání chladiče postupujte podle pokynů uvedených v kapitole 4.3.

4.3 Vyrovnání chladiče mléka Frigomilk 1

Zařízení Frigomilk 1 do objemu 300 litrů jsou vybavena cejchovanou tyčinkou pro přímý odečet v litrech. Vyrovnání se provádí položením běžné vodováhy na hranu nádrže rovnoběžně s otvorem krytu. Dokonale vodorovné polohy nádrže se dosáhne otáčením nastavitelných nožek umístěných pod stojanem / základem. Ve vyrovnaném stavu nalijte pečlivě doměřených 10 litrů vody do nádrže 1.100 a 1.200 a 20 litrů pro nádrže Frigomilk 1.300; měřicí tyčinka se musí sahat na hladině kapaliny na hodnotě 10, resp. 20 litrů. Pokud tomu tak není, upravte vyrovnání manipulací s nastavitelnými nožkami. Znovu ověřte správnost vyrovnání.

Nádrž Frigomilk 1.100 a 1.200 má sklon k vypouštění, takže v tomto směru nesmí být prováděno žádné vyrovnání.

VÝSTRAHA!

Kalibrační tyčinka, která umožňuje přímé měření v litrech, slouží pouze pro informaci a není určena k měření právně závazné hodnoty.

Pokud potřebujete náhradní kalibrační tyčinku, vždy uveďte výrobní číslo zařízení.

4.4 Úkony prováděné při uvádění do provozu

Na místě je nutné provést následující úkony:

- Ověřte, zda síťové napětí a frekvence odpovídají hodnotám uvedeným na typovém štítku chladiče;
- Ověřte správnou funkci uzemnění;

VÝSTRAHA

V souladu s platnými předpisy odmítá výrobce veškerou odpovědnost za případné nehody nebo závady, k nimž může dojít v případě nedodržení tohoto základního požadavku.

- Ujistěte se o připojení napájecí linky pomocí napájecí šňůry průřezu, který je vhodný pro elektrický příkon zařízení Frigomilk;
- Zkontrolujte pevnost elektrických spojů;
- Ověřte správné usazení přístrojů podepíraných nastavitelnými nožkami;
- Zákazník musí instalovat magneticko-tepelný spínač (optimálně rozdílový) jako nadproudovou ochranu linky.

Jmenovitý proud vypínače musí odpovídat výkonu uvedenému na typovém štítku zařízení.

VÝSTRAHA

Doporučujeme, aby veškeré kontroly a práce prováděl vždy odborně způsobilý a oprávněný personál pro zajištění dodržení všech předpisů upravujících používání elektrické energie platných ve vaší zemi.

5.0 Předběžné podmínky

5.1 Upozornění

Zařízení Frigomilk musí být instalováno uvnitř na stabilním základně. Je potřebná napájecí linka a vypouštění odpadních vod. Rozměry místnosti musí umožňovat snadné odvětrávání a volnou výměnu vzduchu kolem zařízení, když je vybaveno kondenzační jednotkou připevněnou k nádrži.

5.2 Bezpečnostní prvky

Každý chladič je vybaven elektrickou zástrčkou, která má funkci obecného oddělovacího prvku zařízení. Proto je před pracemi na jakékoliv části elektrického obvodu nutné vytáhnout tuto zástrčku z příslušné zásuvky. Tento úkon je nutné provést po přepnutí řídicího vypínače na motoru míchadla a magnetického tepelného rozdílového vypínače do polohy "0" uživatelem.

Kryt chladiče může být vybaven bezpečnostním vypínačem, který zamezuje otáčení míchadla po otevření krytu.

VÝSTRAHA!

Pokud je tento bezpečnostní vypínač instalován, nesmí být upravován.

6.0 Provoz

6.1 Najetí

Při prvním uvádění do provozu dodržujte přesně níže uvedené pokyny:

- Přepněte magnetický tepelný vypínač (instalovaný zákazníkem) do polohy "1";
- Zkontrolujte nastavení regulátoru teploty pomocí tlačítka FIPO 0. Přepněte spínač umístěný na motoru míchadla do chladicí polohy (nahoru) podle pokynů uvedených na štítku.

Během chlazení je výrobek v nádrži uveden na danou teplotu provozem chladicího zařízení.

Po dosažení nastavené teploty se systém automaticky zastaví a spustí se cyklus míchadla.

Při prvním spouštění doporučujeme pomocí teploměru zkontrolovat, zda se výsledná teplota výrobku rovná teplotě zobrazené na FIPO.

6.2 Vypnutí

Když stroj nepracuje, přepněte vypínač umístěný na motoru míchadla i magnetický teplotní vypínač do polohy "0"; nejprve ovšem nádrž vyčistěte.

6.3 Obecné informace týkající se provozu

Před napuštěním mléka zkontrolujte chladič mléka.

- Při spouštění zařízení nečekejte, až je mléko zcela napuštěno. Tak dosáhnete rychlejšího chlazení a vyšších úspor elektrické energie.
- Když zařízení obsahuje výrobek, vždy by mělo být v provozu.
- Když je nádrž prázdná, měla by být vždy vypnutá (část 6.2).
- Během chladicí fáze udržujte kryt zavřený.

Pomocí speciálního malého krytu je možné nalévat mléko do nádrže, čímž se zamezí případnému nebezpečí zamrznutí, protože se mléko nemíchá.

U zařízení Frigomilk, u nichž otevření krytu způsobuje automatické zastavení, je nutné zkontrolovat těsné zavření krytu.

6.4 Kontrola množství mléka

K měření množství mléka postupujte podle zde uvedených pokynů:

- Zastavte zařízení;
- Vytáhněte měřicí tyčinku a vyčistěte ji;
- Zastrčte tyčinku zpět do pláště pomalým svislým pohybem;
- Tyčinku vytáhněte a zkontrolujte hladinu mléka;
- Protože je u zařízení Frigomilk 1 tyčinka ocejchována v litrech, naměřená výška hladiny ukazuje okamžitě obsah v litrech.

VÝSTRAHA!

Při odčerpávání mléka je potřeba mít otevřený vrchní poklop!

7.0 Elektrické ochrany

Teplná ochrana motorem hnaného kompresoru, který je instalován pouze u třífázových systémů, je aktivována v případě přetížení nebo neobvyklých událostí na napájecí trase.

Po odstranění závady se ochrana resetuje stiskem modrého tlačítka "R" na elektrické skříni umístěné na základně kondenzační jednotky.

Chladicí kompresor napájený buď jednofázovým, nebo třífázovým napětím je také vybaven vnitřní ochranou (Clicson).

V některých případech mohou tyto ochrany zapůsobit, pokud není kondenzátor řádně vyčištěn.

8.0 Čištění

8.1 Čištění nádrže

Přesné obložení vnitřní nádrže čištění velmi usnadňuje. Po vyprázdnění nádrže ji okamžitě vypláchněte vodou a odstraňte zbytky mléka; pak nádrž opatrně odmastěte vodou teploty přibližně 5°C s čisticím prostředkem. Použijte speciální kartáč. Propláchněte velkým množstvím tekoucí vody.

Stejný postup opakujte pro čištění vnější části nádrže a pak ji osušte hadrem. Nepoužívejte vodu na regulátor teploty, na motorový převod ani na kondenzační jednotku.

8.2 Tekuté čisticí prostředky pro mytí

Doporučujeme použít následující:

A - Tekutý čisticí prostředek s odmašťujícím a vysokým dezinfekčním účinkem (k dennímu použití).

B - Tekutý čisticí prostředek, odstraňovač kyselých nánosů (k použití jednou za týden či častěji, střídavě s výrobkem A).

Tyto pokyny platí pro standardní podmínky použití.

Dodržujte pokyny dodavatele prostředku z hlediska dávkování.

VÝSTRAHA!

Nemíchejte prací prášek s kyselými látkami. Dodržujte pokyny a upozornění poskytnutá výrobcí čisticích přípravků. Používejte pouze čisticí přípravky vhodné pro mlékárenský průmysl.

9.0 Údržba

Zařízení Frigomilk nevyžaduje zvláštní údržbu, až na čištění kondenzátoru. Měla by být pověřena konkrétní osoba odpovídající za provoz a pravidelné prohlídky systému.

9.1 Čištění kondenzátoru

Pravidelné čištění kondenzátoru zajišťuje maximální výkon s nejnižšími náklady na energii.

Kondenzátor a celá kondenzační jednotka musí být pravidelně čištěny kartáčem nebo lépe stlačeným vzduchem; prach a další nečistoty na povrchu tepelného výměníku kondenzátoru skutečně působí jako izolátory a snižují výkon chlazení. Následný nárůst kondenzační teploty způsobuje vyšší náklady a energie a nižší chladicí výkon, a to až do možného zásahu ochrany (tepelné ochrany a ochrany typu Clicson).

VÝSTRAHA!

Při použití stlačeného vzduchu postupujte opatrně, aby nedošlo k ohnutí hliníkových žebér kondenzátoru. Nedoporučujeme používat hydraulické čisticí jednotky.

9.2 Pravidelné kontroly

Doporučujeme následující kontroly:

- 1.. Uvolnění spojovacích svorek elektrických vodičů.
- 2.. Doporučujeme občas zkontrolovat vyrovnaní.

10.0 Likvidace chladiče

U chladičů G1 postačuje odpojit zástrčku elektrického kabelu a mechanicky zablokovat kryt. Pamatujte, že chladiče mohou obsahovat chladicí látky, které musí být likvidovány předepsaným způsobem. Chladič musí být předán do vhodné společnosti zabývající se sběhem a zpracováváním odpadů k sešrotování.

11.0 Regulátor teploty FIPO 0

11.1 Ovládací panel

Čelní panel se skládá z:

- 1.. Displeje se čtyřmi místy vysoké hustoty zobrazujícími programování parametrů a proměnných;
- 2.. Tlačítka TEMP pro změnu nastavené teploty Tset.
- 3.. LED diody umístěné pod monitorem ukazují stav relé Fipo 0, ovšem až po zapnutí řídicího spínače na motoru míchadla.

REFR: kompresor a míchadlo pracují

AGIT: pracuje pouze míchadlo

11.2 Teplota

Stiskněte tlačítko TEMP (dioda tlačítka bliká); hláška T.Set se zobrazuje střídavě s hodnotou nastavené teploty ve °C. Nastavenou teplotu měníte manipulací s tlačítky + nebo -, stiskem tlačítka TEMP hodnotu nastavíte.

12.0 Řídicí spínač

Systém Fipo 0 musí pracovat společně s řídicím spínačem na motoru míchadla.

12.1 Stop (zastavení)

Přepnutím řídicího spínače na motoru míchadla do polohy STOP se na regulátoru teploty zobrazí StOP (včetně malého písmene T)

12.2 Chlazení

Nastavením řídicího spínače na motoru míchadla nahoru (REFR.) se spouští chlazení; na několik sekund se na displeji Fipo 0 zobrazí text REFR a současně se rozsvítí LED dioda COMP. Během této fáze kompresor běží podle předem nastavené teploty (teplota výrobku je zobrazena na displeji). Kompresor vypíná při teplotě t.SET naprogramované pomocí funkce TEMP a znovu se zapíná při teplotě t.SET+diF. C (rozdíl může být nastaven ve funkci COST, viz odstavec 14 Funkce diF.C). Za provozu kompresoru se spouští míchadlo; když kompresor neběží, míchadlo se spouští cyklicky s intervalem, který lze nastavit ve funkci COST (viz odstavec 14 Funkce t.On a t.oF).

12.3 Míchadlo

Nastavením řídicího spínače na motoru míchadla dolů (AGIT) se spouští míchadlo; na několik sekund se na displeji Fipo 0 zobrazí text AGIT a současně se rozsvítí LED dioda AGIT.

Během této fáze pracuje motor míchadla nepřetržitě.

13.0 Programování nákladů

13.1 Systémová konstanta

Stiskněte současně tlačítka + a - déle než 1 sekundu; zobrazí se hláška COST. Na displeji se postupně zobrazují proměnné COST; stiskem tlačítka TEMP dosáhnete požadovanou hodnotu (viz tabulka dole). Pak displej zobrazí předem nastavenou hodnotu zvolené proměnné (střídavě s hláškou). Stiskem + nebo - nastavte novou hodnotu; stiskem tlačítka TEMP hodnotu potvrďte a přesunete se na následující proměnnou. Stiskem tlačítka TEMP déle než jednu sekundu kdykoliv tento režim opustíte a vrátíte se do standardního provozního režimu (viz část B.3, B.4 a B.5).

diF.C = rozdíl kompresoru ve °C

t.On = provozní minuty pro CYKLUS MÍCHADLA

t.off = minuty prodlevy pro CYKLUS MÍCHADLA

ritC = prodleva spuštění kompresoru v sekundách

Ad.tE = korekce snímače teploty ve °C

Poznámky:

Rit.C - Spuštění kompresoru se zpozdí podle potřeby o dobu ritC = 10" respektive:

při prvním spuštění přístroje; po přerušení napájení; při zavření krytu (když je instalován bezpečnostní vypínač).

AdtE - Je možné upravit měření teploty snímače zadáním kladné (tlačítko +) nebo záporné (tlačítko -) korekce.

13.2 Resetování dat

Na přednastavené hodnoty naprogramované v COST můžete kdykoliv přejít následujícím postupem:

- Vypněte procesor a pak jej znovu zapněte, přitom držte stisknuté tlačítko TEMP; když displej zobrazuje hlášku BOOT (zavádění systému), pak tlačítko TEMP uvolněte.
- Za chvíli zařízení přejde zpět do standardního provozního režimu s následujícími údaji:
- t.SET = 4,0 °C
- Provozní režim = StOP

14.0 Návod k odstraňování závad na systému FIPO 0 15

Je užitečné nasimulovat různé pracovní fáze pro usnadnění celkové zkoušky a zjištění závad. Za tímto účelem postupujte podle pokynů níže:

- 1.. Vypněte procesor a pak jej znovu zapněte, přičemž držte stisknuté tlačítko +; na displeji se zobrazí HAnd a pak tlačítko + uvolněte.
- 2.. Manipulujte tlačítkem +, dokud se na displeji nezobrazí číslo relé, které má být řešeno:

1. Relé kompresoru
2. Relé míchadla

Pak stiskněte tlačítko MODE pro vstup do relé. Když manipulujete znovu tlačítkem + pro přechod na další číslo relé, pak se dříve zadané relé automaticky odpojí. Režim ručního nastavení opustíte stiskem tlačítka TEMP po nejméně jednu sekundu; procesor se vrátí zpět do standardního provozního režimu.

14.1 Závada snímače

Při rozpojení obvodu baňky teploty zobrazí displej hlášku -O.C.- V případě zkratu bude hláška - S.C.-.

15.0 Návod k odstraňování závad zařízení Frigomilk

I = Závada
C = Příčina
R = Odstranění
S.A. = POZÁRUČNÍ SERVIS

I - Jednotka se nezapíná.

C - Magnetický teplotní spínač je v poloze vypnuto "0".

R - Přepněte spínač do provozní polohy "1".

C - Řízení regulátoru teploty je v poloze "STOP".

R - Přepněte přepínač do polohy REFR

C - Regulátor teploty nezobrazuje žádné informace.

R - Ujistěte se, že je zařízení napájené.

C - Vadný regulátor teploty.

R - Přivolejte S.A. .

C - Vadný kompresor.

R - Přivolejte S.A. .

C - Kryt není zcela zavřený.

R - Opatrně zavřete kryt, když je vybaven bezpečnostním spínačem.

C - Bezpečnostní spínač je poškozený.

R - Přivolejte S.A. .

I - Zapůsobila elektrická ochrana kompresoru.

C - Velmi znečištěný kompresor.

R - Vyčistěte kondenzátor (část 9.1).

C - Zkrat motoru kompresoru.

R - Přivolejte S.A. .

I - Tlakový spínač maximálního tlaku freonu je aktivován.

C - Velmi znečištěný kompresor.

R - Vyčistěte kondenzátor (část 9.1).

C - Nepracuje ventilátor kondenzátoru.

R - Přivolejte S.A. .

I - Kondenzační jednotka běží, mléko je chlazené, ale teplota se nesnižuje.

C - Vadný regulátor teploty.

R - Použijte řídicí spínač "nucený provoz" (pokud je instalován) a zavolejte S.A.

I - Mléko v chladiči zamrzá.

C - Příliš nízká teplota mléka. Míchací systém nefunguje správně. Mléko první míchací zóny nezakrývá lopatku

míchadla. Vadný regulátor teploty.

R - Přivolejte S.A. a požádejte o radu.

I - Jednotka běží příliš dlouho nebo často se zapíná a vypíná (mléko se chladí pomalu nebo vůbec).

C - Nedostatek chladiva.

R - Přivolejte S.A.

C - Znečištěný kompresor.

R - Vyčistěte kondenzátor (část 9.1).

C - Příliš vysoká teplota v místnosti.

R - Odvětrejte místnost.

C - Nepracuje ventilátor kondenzátoru.

R - Přivolejte S.A. .

I - Regulátor teploty zobrazuje chybné údaje.

C - Závada snímače - kolísání napětí - úpravy programu termoregulátoru.

R - Přečtěte si návod k použití . Přivolejte S.A.

I - Míchadlo nepřetržitě běží a mléko se nechladí.

C - Řízení regulátoru teploty je v poloze provozu "míchadla".

R - Přepněte přepínač do polohy REFR

I - - Míchadlo se neotáčí

C - - Vadné míchadlo.

R - - Zkontrolujte připojení napájení a svorku hřídele lopatky.

C - - Lopatka je zablokovaná zmrzlým mlékem.

R - - Ujistěte se, zda není množství mléka příliš malé.

C - - Poškozené převody.

R - - Přivolejte S.A.

I - Hluky a chvění.

C - Cizí tělesa ve ventilátoru kondenzátoru.

R - Vypněte zařízení, odpojte napájení a vyjměte cizí tělesa.

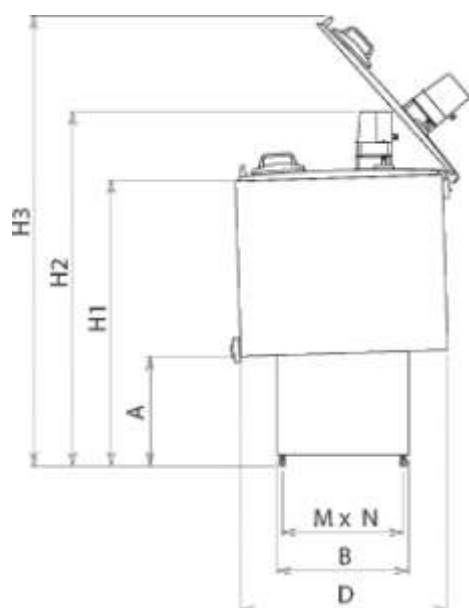
C - Poškozené převody míchadla.

R - Přivolejte S.A. .

POZNÁMKA

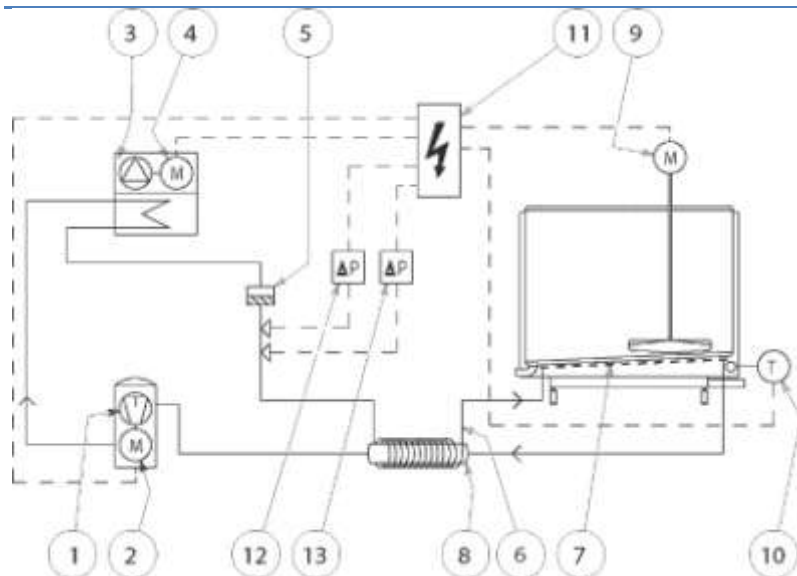
Pokyny dodané s každým přístrojem. Pokud potřebujete další informace, zavolejte +39 034 341 051.

List 4187 - Rozměry zařízení Frigomilk 1



Model			Napětí (volty)	Objem (l)		Rozměry (mm)				Posizione Piedini (mm)	Unità frigorifer (mm)		HP	Hmotn ost (kg)
				Max.	jmen. hodnota	D	H1	H2	H3	M x N	A	B x E	Comp	
100	2M	1,230	105	100	580	885	1110	1500	344 x 332	315	380 x 370	0,33	53	
200	4M	1,230	212	200	750	1030	1180	1800	457 x 437	390	480 x 500	0,33	72	
	2M								457 x 437	390	480 x 500	0,5	75	
300	4M	1,230	312	300	923	1120	1410	2000	556 x 558	405	600 x 600	0,5	102	
	2M								556 x 558	405	600 x 600	1	113	

Chladicí jednotka (kapilární ventil)



1	Kompresor	8	Kotel
2	Motor kompresoru	9	Motorové míchadlo
3	Vzduchový kondenzátor	10	Snímač pro regulaci teploty
4	Ventilátor motorového kondenzátoru	11	Elektrický panel
5	Filtr	12	Vysokotlaké řízení (pokud je instalováno)
6	Napájecí kapilární trubka	13	Řízení tlaku kondenzace (pokud je instalováno)
7	Odparka		

List 4202 - MĚŘENÍ HLADINY AKUSTICKÉHO TLAKU

v souladu s normou EN ISO 4871:1996

Měření bylo prováděno během chlazení s kondenzační jednotkou a míchadly v provozu; u modelů 1 a 4 se nepředpokládá oplachovací systém.

Model FRIGOMILK	Hladina akustického tlaku
1100 2MM	59
1200 4MM	62
1,200 2MM	63
1,300 4MM	63
1,300 2MM	62
4,430 4MM	60
4,430 2MM	66
4.430 2MT	65
4,550 4MM	62
4,550 2MM	64
4.550 2MT	64
4,650 4MM	66
4,650 2MM	67
4.650 4MT	65
4.650 2MT	68

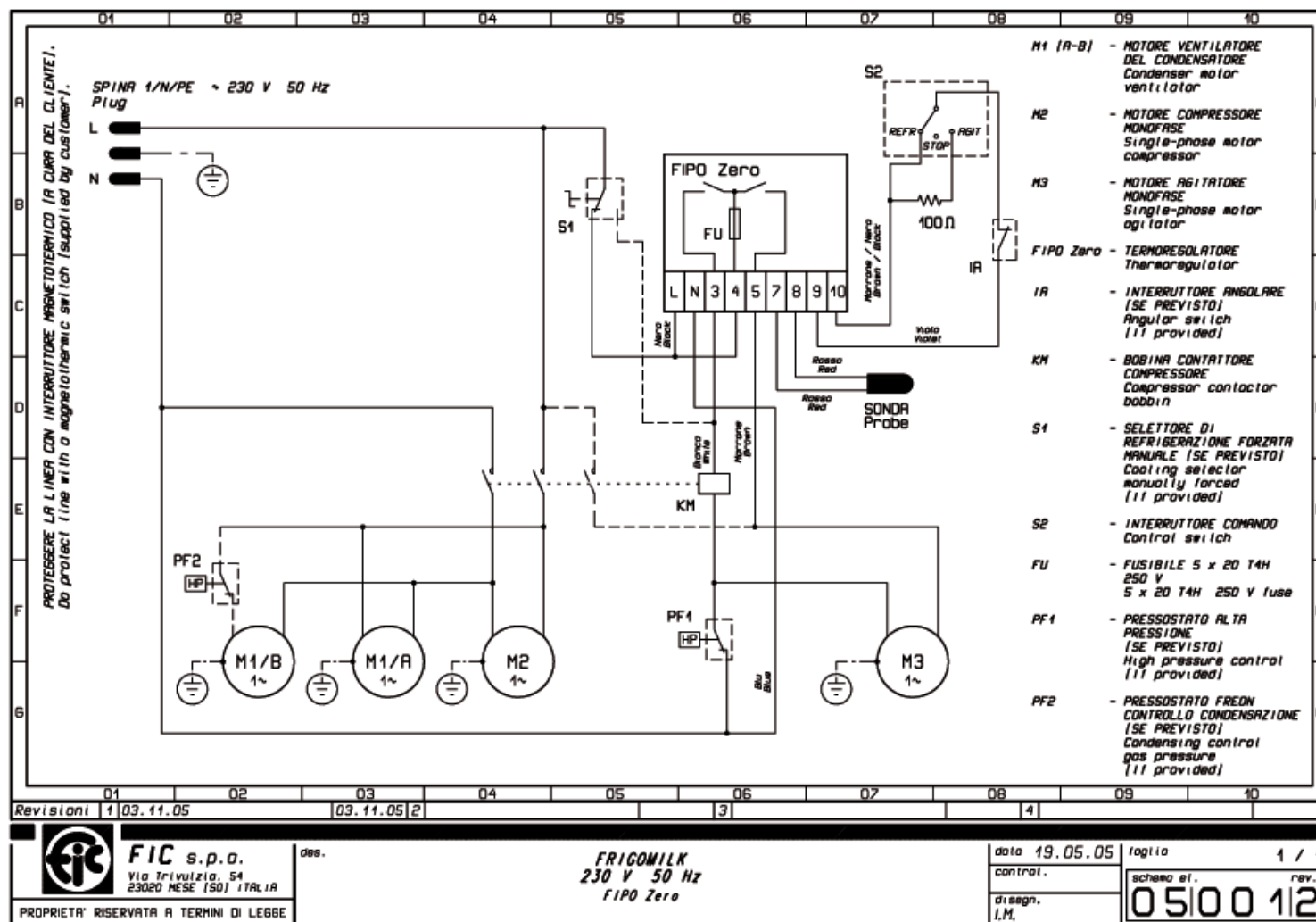
Model FRIGOMILK	Hladina akustického tlaku
4,800 4MM	66
4.800 4MT	65
4.800 2MT	71
4,800 2MM	69
4,1000 4MM	67
4.1000 4MT	65
41000 2MT	69
4,1000 2MM	69
4,1200 4MM	67
4.1200 4MT	71
4.1200 2MT	69
41390 4MT	71
4.1390 2MT	70
4.1600 4MT	69
4.1600 2MT	70
4.1880 4MT	71
41880 2MT	74

(*) Naměření A-vážená hladina akustického tlaku LpA (ref. 20 | Pa) v decibelech.

U všech modelů měla naměřená A-vážená nejistota KpA (ref. 20 | Pa) hodnotu 2,5 dB. U všech modelů je místo maximálních hlukových emisí před kondenzační jednotkou.

Výše uvedené hodnoty byly stanoveny podle předpisů pro zkoušky hluku uvedené v příloze A normy EN13732: 2001 za použití základních norem EN ISO 11201:1995 (třída přesnosti 2).

POZNÁMKA: součet naměřené hodnoty hlukových emisí a související nejistoty představuje horní hranici rozsahu hodnot, které se pravděpodobně při měření vyskytují.



- M1 (A-B) Ventilátor motoru kondenzátoru
- M2 Kompresor s jednofázovým motorem
- M3 Míchadlo s jednofázovým motorem
- FIPO Zero Regulátor teploty
- IA Úhlový spínač (pokud je instalován)
- KM Cívka stykače kompresoru
- S1 Ruční přepínač nuceného chlazení (pokud je instalován)
- S2 Ruční přepínač nuceného řízení
- FU Řídicí spínač
- PF1 Vysokotlaké řízení (pokud je instalován)
- PF2 Řízení tlaku plynu kondenzace (pokud je instalován)

Vypracovalo technické oddělení společnosti FIC s.p.a.

Technické podmínky se mohou měnit bez předchozího upozornění. Veškerá práva vyhrazena.

